



# Каталог водосточных систем

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

 **ТЕХНОНИКОЛЬ**

<b>О корпорации</b>	<b>4</b>
<b>1. Пластиковая водосточная система 125/82</b>	<b>9</b>
1.1 Преимущества системы	10
1.2 Состав системы	11
1.3 Элементы системы	12
1.4 Физико-механические характеристики	17
1.5 Весо-габаритные характеристики	17
<b>2. Пластиковая водосточная система 152/100</b>	<b>19</b>
2.1 Преимущества системы	20
2.2 Состав системы	21
2.3 Элементы системы	22
2.4 Физико-механические характеристики	25
2.5 Весо-габаритные характеристики	25
<b>3. Руководство по монтажу пластиковых водосточных систем</b>	<b>26</b>
<b>4. Металлическая водосточная система</b>	<b>33</b>
4.1 Преимущества системы	34
4.2 Состав системы	35
4.3 Элементы системы	36
4.4 Физико-механические характеристики	40
4.5 Весо-габаритные характеристики	40
<b>5. Руководство по монтажу металлической водосточной системы</b>	<b>42</b>
<b>6. Ассортиментная матрица водосточных систем ТЕХНОНИКОЛЬ</b>	<b>44</b>
<b>7. Рекомендации по уходу, хранению и транспортировке водосточных систем</b>	<b>45</b>
<b>8. Виниловые софиты</b>	<b>47</b>
8.1 Преимущества	48
8.2 Панели	49
8.3 Аксессуары	50
8.4 Физико-механические характеристики	51
8.5 Весо-габаритные характеристики	51
8.6 Обслуживание софитов	51
8.7 Руководство по монтажу софитов	52

## О корпорации

ТЕХНОНИКОЛЬ является одним из крупнейших международных производителей надежных и эффективных строительных материалов. Компания предлагает рынку новейшие технологии, сочетающие в себе мировой опыт и разработки собственных научных центров. Сотрудничество с проектными институтами и архитектурными мастерскими позволяет ТЕХНОНИКОЛЬ гибко и оперативно реагировать на изменения запросов потребителей.

# 28

28 ЛЕТ ЭФФЕКТИВНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ В СФЕРЕ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

Сегодня ТЕХНОНИКОЛЬ — это 55 производственных площадок в 6 странах мира (Россия, Беларусь, Литва, Италия, Великобритания, Германия), 19 учебных центров, 6 научных центров, 22 представительства в 18 странах мира. Продукция поставляется в 116 государств. Штаб-квартиры ТЕХНОНИКОЛЬ располагаются в городах России, Польши, Италии, Китая и Индии. Выручка Производственного комплекса ТЕХНОНИКОЛЬ за 2019 год составила 103,7 млрд рублей.

Отличительными особенностями выпускаемой продукции являются высокое качество и широкая градация технических и размерных характеристик, позволяющая покупателю выбрать материал, оптимальный по цене и физико-механическим показателям. С ростом потребностей региональных рынков мы оптимизировали географию своих заводов. Это позволяет нам быть гибкими и быстрыми в поставках нашей продукции и не обременять покупателей дополнительными транспортными расходами.

Комплексный подход ТЕХНОНИКОЛЬ обеспечивает тесные, долгосрочные и обоюдовыгодные отношения с партнерами по бизнесу.



более  
**3000**  
наименований  
продукции

**6200**  
квалифицированных  
сотрудников

Корпорация постоянно инвестирует средства в модернизацию производственных мощностей. Результатом этой работы является широкий спектр изготавливаемых материалов, имеющих стабильно высокое качество и соответствие требованиям российских и международных стандартов.

Благодаря оптимальным ценам, стабильно высокому качеству продукции и широкому спектру достоинств материалы ТЕХНОНИКОЛЬ стали наиболее удобным и эффективным выбором для отечественных потребителей и зарубежных заказчиков.





# Дождь в радость

Водосточная система является неотъемлемой частью любого здания. Основная функция водосточной системы — организованный сбор талой и дождевой воды с крыши и отвод ее от фундамента здания или сооружения. При отсутствии водосточной системы может возникнуть ряд проблем, среди которых порча стен от осадков, намокание фундамента, а также разрушение отмостки и подтопление подвальной части самого здания. Установка такой системы позволит защитить фасад и цоколь здания от негативного воздействия воды и преждевременного разрушения.



## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА ПЛАСТИКОВЫХ ВОДОСТОЧНЫХ СИСТЕМ

**Производство фитингов** происходит методом литья под давлением — это технология переработки пластмасс путем впрыска их расплава под давлением в пресс-форму с последующим охлаждением.

**Производство труб и желобов** осуществляется методом коэкструзии, что позволяет комбинировать два слоя пластика с различными рецептурами и достигать необходимых физико-механических характеристик.

## ТЕХНОЛОГИЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ВОДОСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ

**Производство фитингов** методом глубокой вытяжки металлов представляет собой процесс превращения листовой заготовки в полую открытую сверху деталь замкнутого контура любой формы и проводится на штампах. Элементы системы изготавливаются на гидравлических прессах с использованием штамповой оснастки.

**Производство труб и желобов** осуществляется методом прокатки стали на прокатных линиях от ведущего европейского производителя.

## СОВРЕМЕННАЯ ЭСТЕТИКА



Водосточные системы спроектированы с учетом современных требований к эргономике и технической эстетике. Продуманный дизайн и конструктивные особенности элементов водостока выгодно отличают системы, придают эстетичный внешний вид, сохраняя при этом максимальную функциональность.

## ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ



В ассортименте присутствуют как популярные пластиковые водостоки, так и классическая металлическая водосточная система. Многообразие цветовых решений позволяет подобрать водосток под кровлю или фасад вашего дома.

## ЛЕГКОСТЬ МОНТАЖА



Системы собираются как конструктор и не требуют специальных навыков и инструментов. Герметичность соединений без использования клея обеспечивают современные уплотнители из вспененной резины.

## ПРОВЕРЕННОЕ КАЧЕСТВО



Все элементы пластикового водостока производятся на высокотехнологичном оборудовании лидеров отрасли: Theysohn, Engel и Krauss-Maffei. Сырьевые компоненты проверяются входным контролем качества на соответствие качественным показателям. На протяжении всего производственного процесса продукция подвергается тщательному всестороннему контролю специалистами собственной лаборатории.

## ЧЕСТНАЯ ГАРАНТИЯ



Мы даем комплексную гарантию 15 лет на пластиковые водосточные системы и 25 лет на металлическую. При правильном монтаже и своевременном уходе срок службы водосточных систем, в зависимости от типа, имеет более 30 и 50 лет.

## ПРОДУМАННЫЙ КОНСТРУКТИВ ЭЛЕМЕНТОВ



Большой ассортимент аксессуаров позволяет организовать водоотвод с кровли любой сложности. Наличие разных углов желоба от 90° до 165° помогает выполнить монтаж системы при любой архитектуре дома. Регулируемые внешний и внутренние углы 100–165° для металлической водосточной системы — уникальны, и отсутствуют в предложении основных конкурентов.

## ЭКОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Основной принцип работы Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ заключается в ответственном отношении к вопросам экологии и снижению нагрузки на окружающую среду. Так технологические отходы, которые образуются в ходе производства пластиковых водосточных систем, используются на собственном производстве. При этом выпускаемая продукция не теряет в качестве, а само производство становится безотходным.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА



Наши технические специалисты готовы оказать помощь и поддержку на всех этапах работы с водосточными системами, что позволяет избежать ошибок, связанных с некачественным выполнением монтажных работ. Большое количество онлайн-сервисов обеспечивают полноценную и удобную работу с продукцией. Горячая линия Корпорации предоставляет оперативную и профессиональную консультацию по любому вопросу, связанному с продукцией ТЕХНОНИКОЛЬ.





**1.**

## **Пластиковая водосточная система 125/82**

Система изготовлена из современных прочных, но при этом – легких материалов. Благодаря этому не создается нагрузка на карниз. Она хорошо выдерживает морозы, имеет высокую устойчивость к УФ-лучам и агрессивным средам, не подвержена коррозии. Герметичность соединений обеспечивают специальные резиновые уплотнители и защелкивающиеся элементы. Благодаря своей простоте система легко собирается исходя из индивидуальной геометрии дома.



## 1.1 Преимущества системы

125  
82

ДИАМЕТР ЖЕЛОБА  
И ТРУБЫ

+50°  
-50°

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ  
ТЕМПЕРАТУР

15  
ЛЕТ

КОМПЛЕКСНАЯ  
ГАРАНТИЯ

50  
ЛЕТ

ГАРАНТИРОВАННЫЙ  
СРОК СЛУЖБЫ

### Область применения

Предназначена для применения в коттеджном и малоэтажном строительстве. Обладает отличными характеристиками, выдерживает сильные морозы, имеет высокую устойчивость к УФ-излучению и различным агрессивным воздействиям. Не подвержена коррозии.



#### ЛЕГКИЙ ВЕС

Прочная, но легкая система не создает дополнительной нагрузки на карнизный свес.



#### ШИРОКАЯ ЦВЕТОВАЯ ПАЛИТРА

Большое разнообразие цветов водосточной системы позволяет подобрать ее в тон кровле или фасаду.



#### МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ К СКОЛАМ И ПОВРЕЖДЕНИЯМ

Прочный пластик устойчив к абразивному трению и выдерживает большие механические нагрузки. В течение всего срока водосточная система будет сохранять первоначальный внешний вид, не снижая прочности.



#### ПАМЯТЬ ФОРМЫ

Желоба и трубы обладают «памятью формы»: после деформирующих нагрузок они легко принимают прежние очертания.



#### УСИЛЕННЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ БЛЕСК

Глянцевый блеск элементов системы делает ее визуально привлекательной, добавляя эстетики и элегантности архитектурному ансамблю в целом.



#### СИСТЕМА «ЛЕГКИЙ МОНТАЖ»

Продуманный конструктив элементов и специальные «помощники монтажа» позволяют легко рассчитать, собрать и установить водосточную систему даже в одиночку.

### Цветовые решения\*



Белый  
~ RAL 9003



Серый  
~ RAL 7024



Коричневый  
~ RAL 8017



Зеленый  
~ RAL 6005



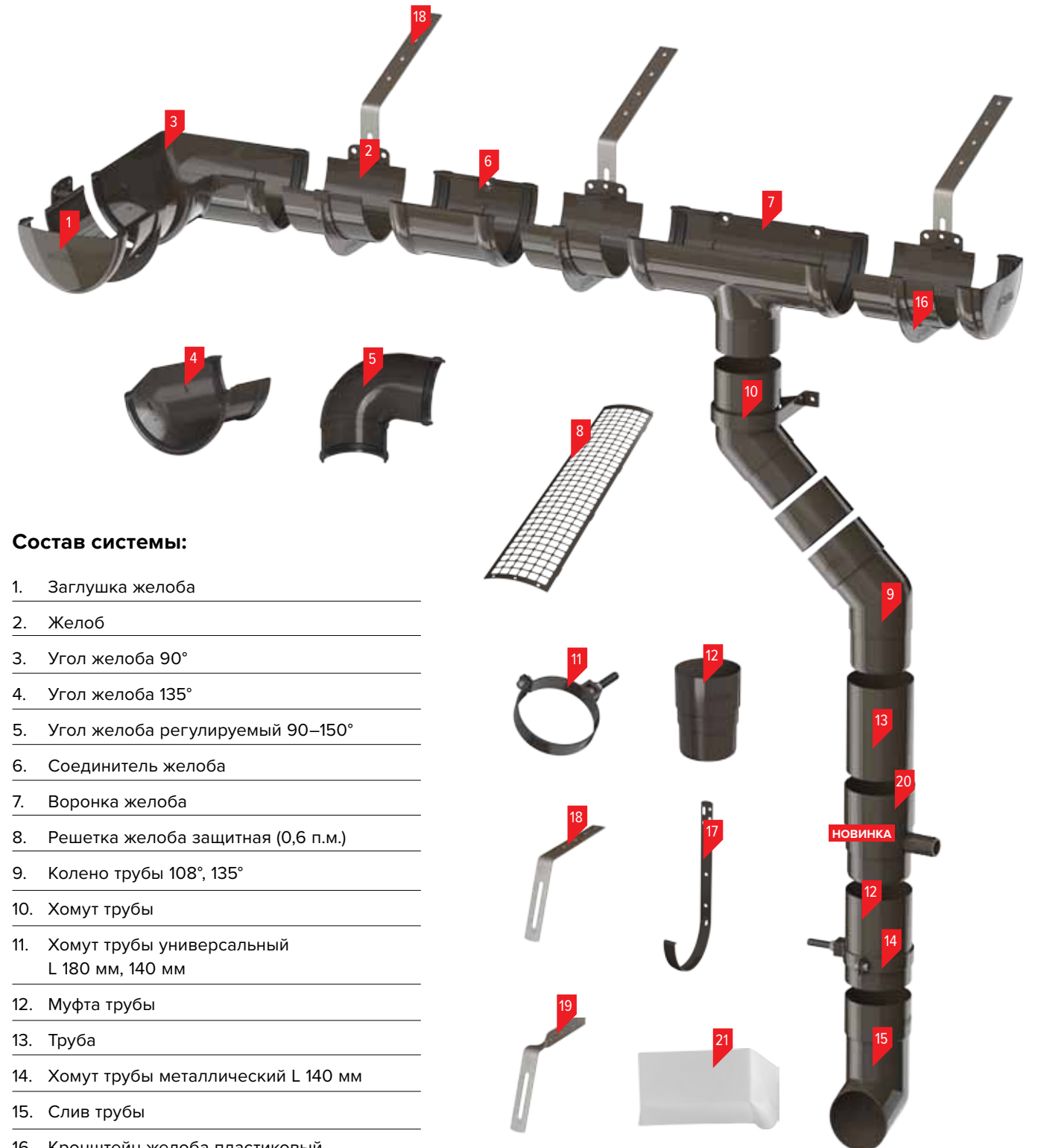
Красный  
~ RAL 8004



Темно-коричневый  
~ RAL 8019

\* Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

## 1.2 Состав системы



### Состав системы:

1. Заглушка желоба
2. Желоб
3. Угол желоба 90°
4. Угол желоба 135°
5. Угол желоба регулируемый 90–150°
6. Соединитель желоба
7. Воронка желоба
8. Решетка желоба защитная (0,6 п.м.)
9. Колено трубы 108°, 135°
10. Хомут трубы
11. Хомут трубы универсальный L 180 мм, 140 мм
12. Муфта трубы
13. Труба
14. Хомут трубы металлический L 140 мм
15. Слив трубы
16. Кронштейн желоба пластиковый
17. Кронштейн желоба металлический
18. Удлинитель кронштейна желоба прямой
19. Удлинитель кронштейна желоба боковой
20. Отвод воды
21. Пристенный поворотный отлив

## 1.3 Элементы системы

### ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА

Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке. При монтаже защелкивается в выступах желоба, для этого не требуется специальный инструмент.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение с желобом методом защелкивания без использования специального инструмента.
- Универсальность – нет деления на правые и левые.

### ЖЕЛОБ 1,5 М, 3 М

Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

- Наличие ребер жесткости уменьшает вероятность деформации.
- Улучшенная рецептура и использование микрорамора исключает выцветание и эффект омертвления.
- Дополнительная упаковка каждого желоба.

### УГОЛ ЖЕЛОБА 90°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние.

### УГОЛ ЖЕЛОБА 135°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов ВС методом защелкивания.
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние.

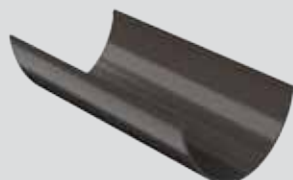
### УГОЛ ЖЕЛОБА РЕГУЛИРУЕМЫЙ 90–150°

Используется если угол отличается от стандартного: от 90 до 150 градусов. Позволяет достичь требуемого угла монтажа при монтаже на не стандартных зданиях.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Углы универсальные – нет деления на внутренние и внешние.
- Большой диапазон регулировки углов.
- Информационные насечки.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
145 × 77 × 41	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
1500 × 125 × 65, 3000 × 125 × 65	ПВХ	Кожэкструзия



Размеры, мм	Материал	Метод производства
200 × 200 × 82	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
230 × 180 × 82	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
315 × 190 × 82	ПВХ	Литье под давлением

### СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА

Предназначен для соединения водосточных желобов между собой. За счет наличия резинового уплотнителя обеспечивается герметичное соединение, предотвращающее подтекание воды.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Информационные насечки.

### ВОРОНКА ЖЕЛОБА

Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

- Резиновые трехлепестковые уплотнители.
- Соединение элементов методом защелкивания.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Информационные насечки.

### РЕШЕТКА ЖЕЛОБА ЗАЩИТНАЯ (0,6 П. М)

Предотвращает попадание в желоб листьев и крупного мусора, защищая водосточную систему от засора.

- Система шипов на верхней поверхности.
- Выпуклая и жесткая поверхность. В процессе эксплуатации покрывается коркой из снега и льда, не позволяя желобу наполняться снегом, в результате чего значительно снижает весовую нагрузку на желоба.
- Решетки соединяются между собой методом защелкивания, формируя монолитную конструкцию, снижающую вероятность боковой деформации.

### КОЛЕНО ТРУБЫ 108°, 135°

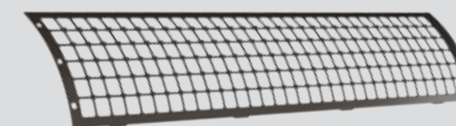
Используются для соединения воронки желоба на карнизе кровли с водосточной трубой на фасаде здания. Также необходимо использовать колена в случае обхода выступов или карнизов на фасаде.



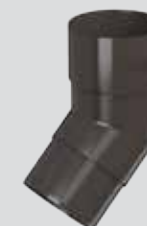
Размеры, мм	Материал	Метод производства
140 × 130 × 77	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
260 × 140 × 150	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
600 × 132 × 20	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
130 × 120 × 82, 180 × 130 × 82	ПВХ	Литье под давлением



Размеры, мм	Материал	Метод производства
85 × 85 × 20	ПВХ	Литье под давлением

## МУФТА ТРУБЫ

Применяется для соединения труб водостока, а также компенсирует сезонные температурные деформации труб.

- Жесткость крепления в вертикальной плоскости.
- Посадочное место для хомута.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
117×82×82	ПВХ	Литье под давлением

## ТРУБА 1,5 М, 3 М

Организует вертикальный сток дождевой воды.

- Гладкие стенки уменьшают вероятность засора.
- Улучшенная рецептура и использование микро-рамора исключает выцветание и эффект омельнения.
- Дополнительная упаковка каждой трубы.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
1500×82×82 3000×82×82	ПВХ	Кокэструзия

## ХОМУТ ТРУБЫ

Предназначен для фиксации трубы к фасаду.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
125×75×20	ПВХ	Литье под давлением

## СЛИВ ТРУБЫ

Обеспечивает отвод воды из водосточной системы на землю.

- Посадочное место для хомута.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
190×110×82	ПВХ	Литье под давлением

## КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА ПЛАСТИКОВЫЙ

Используется для монтажа желоба на карнизе кровли.

- Увеличена площадь рычага примыкания к лобовой доске и площадки крепления.
- Увеличенная толщина пластика.
- Соединение с желобом методом защелкивания.
- Выдерживает нагрузку не менее 110 кг.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
136×56×25	ПВХ	Литье под давлением

## КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ

Используется для монтажа желоба на карнизе кровли. Крепится непосредственно к стропильной системе кровли до монтажа кровельного покрытия.

- Выдерживает нагрузку до 40 кг.
- Фиксатор «лепесток»: фиксирует, но не зажимает желоб.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
323×125×25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка с последующим цинкованием и окрашиванием

## УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА ПРЯМОЙ

Предназначен для крепления кронштейна желоба на скат крыши. Цвет: стальной.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
234×121×25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка

## УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА БОКОВОЙ

Предназначены для крепления кронштейна желоба к стропильной ноге. Цвет: стальной.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
234×121×25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка

## ХОМУТ ТРУБЫ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ L 140

Предназначен для крепления водосточной трубы на необходимом от фасада расстоянии. Подходит для «мокрых» фасадов и фасадов, имеющих перепады по поверхности установки водосточной системы. Крепление хомута на водосточную трубу производится с помощью специальной алюминиевой проставки и комплекта оцинкованного крепежа. Для крепления на стену хомут комплектуется оцинкованной шуруп-шпилькой M8×140 мм и пластиковым дюбелем 10×60 мм.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
222×82×25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

## ПРИСТЕННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ОТЛИВ

Позволяет оформить примыкания ската кровли к вертикальной стене здания. Цвет: белый.

- Левый и правый.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
360×250×150	ПВХ	Литье под давлением

Для достижения герметичности в местах сборки элементов водосточной системы используется улучшенный трехлепестковый резиновый уплотнитель.

Все элементы водосточной системы упаковываются индивидуально, что позволяет сохранить изначальный внешний вид на пути к вашему объекту или дому.





## ОТВОД ВОДЫ

Применяется для отвода дождевой воды в резервуар для полива, орошения и других технических нужд. Позволяет использовать дождевую воду в эксплуатации – это самый экологичный источник воды.



Рекуперация (восстановление) дождевой воды



Экономичное решение благодаря уменьшению счетов за воду



Простота монтажа и использования



Быстрая наполняемость системы



Долговечность системы сбора воды

## УМНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ДОЖДЕВОЙ ВОДЫ

- Вода, стекая по внутренним стенкам трубы, попадает между стенкой и внутренним бортиком и направляется через носик в бочку.
- Конструктив элемента обладает «защитой от перелива» — когда бочка наполнена, переполняется бортик, и вода, переливаясь, начинает стекать через слив в дренажную систему.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
117 × 82 × 82	ПВХ	Литье под давлением

## 1.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Температура размягчения по Вика, н/м	°С	75	ГОСТ 15088
Термостойкость при 70 °С в течение одного часа	°С	Отсутствие дефектов внешнего вида и изменений геометрии	СТО 72746455-3.5.11- 2017
Стойкость цвета изделия после облучения при конденсированной влаге	-	Незначительные отклонения от контрольного образца	ГОСТ 30673-99
Герметичность системы	-	Отсутствие течи	СТО 72746455-3.5.11-2017
Температура эксплуатации – минимальная – максимальная	°С	-50 +50	СТО 72746455-3.5.11- 2017
Группа горючести	-	G2	ГОСТ 30244
Группа воспламеняемости	-	B2	ГОСТ 30402

## 1.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес шт., кг	Тип упаковки	Упаковка, шт.	Коробка, шт.	Размер коробки (Д×Ш×В), мм	Вес коробки, кг	Кол-во на палете, шт.	Размер палета (Д×Ш×В), мм	Вес палета, кг
					Д Ш В			Ш Д В	
Заглушка желоба	0,076	пакет	10	200	630×420×300	15,9	6000	1300×1100×1960	512
Желоб 1,5 м	0,894	инд. рукав	5	-	-	-	900	1600×1160×1200	761
Желоб 3 м	1,59	инд. рукав	5	-	-	-	300	3100×1160×550	524
Угол желоба 90°	0,29	пакет	1	30	630×420×300	9,4	900	1300×1100×1960	317
Угол желоба 135°	0,21	пакет	1	40	630×420×300	9,1	1200	1300×1100×1960	308
Угол желоба регулируемый 90–150°	0,307	пакет	1	25	630×420×300	8,375	750	1300×1100×1960	286,25
Соединитель желоба	0,165	пакет	1	65	630×420×300	11,425	1950	1300×1100×1960	377,75
Воронка желоба	0,317	пакет	1	20	630×420×300	7,04	600	1300×1100×1960	246,2
Решетка желоба защитная (0,6 п. м)	0,096	пакет	5	140	630×420×300	14,14	4200	1300×1100×1960	459,2
Колено трубы 108°	0,25	пакет	1	40	630×420×300	10,7	1200	1300×1100×1960	318
Колено трубы 135°	0,21	пакет	1	45	630×420×300	10,15	1350	1300×1100×1960	339,5
Хомут трубы универсальный L=140 мм	0,08	пакет	10	200	630×420×230	16,7	7000	1300×1100×1770	610
Хомут трубы универсальный L=180 мм	0,08	пакет	10	200	630×420×230	16,7	7000	1300×1100×1770	610
Муфта трубы	0,08	пакет	1	105	630×420×300	9,1	3150	1300×1100×1960	308
Труба 1,5 м	0,95	инд. рукав	5	-	-	-	175	1600×1160×1200	216,25
Труба 3 м	1,89	инд. рукав	5	-	-	-	125	3100×1160×900	286,25
Хомут трубы металлический L=140 мм	0,13	пакет	5	60	355×355×280	8,2	1800	1200×800×1600	275
Слив трубы	0,19	пакет	1	40	630×420×300	8,3	1200	1300×1100×1960	284
Кронштейн желоба пластиковый	0,053	пакет	10	180	630×420×300	10,24	5400	1300×1100×1960	342,2
Кронштейн желоба металлический	0,29	пакет	-	30	595×165×85	9,1	2700	1200×800×900	853
Удлинитель кронштейна желоба прямой	0,18	пакет	-	50	360×175×65	9,3	3600	1200×800×700	923
Удлинитель кронштейна желоба боковой	0,18	пакет	-	30	360×175×65	5,7	4800	1200×800×850	714
Отвод воды	0,143	пакет	1	80	630×420×300	12,14	2400	1300×1100×1960	367,2
Пристенный поворотный отлив (левый/правый)	0,023	пакет	1	50	600×400×300	12	1000	1260×1070×1440	265
Хомут трубы	0,035	пакет	10	350	630×420×230	12,95	12250	1300×1100×1770	478,75





## 2.

### **Пластиковая водосточная система МАКСИ 152/100**

Конструкция водосточной системы исключительно надежна и эстетична. Увеличенный пропускной объем (желоб 152 мм, труба 100 мм), продуманные технические решения элементов и оригинальный дизайн позволили создать новый премиальный продукт.



## 2.1 Преимущества системы

152  
100

ДИАМЕТР ЖЕЛОБА  
И ТРУБЫ

+50°  
-50°

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ  
ТЕМПЕРАТУР

15  
ЛЕТ

КОМПЛЕКСНАЯ  
ГАРАНТИЯ

50  
ЛЕТ

ГАРАНТИРОВАННЫЙ  
СРОК СЛУЖБЫ

### Область применения

Предназначена для применения в коттеджном и малоэтажном строительстве. Обладает отличными характеристиками, выдерживает сильные морозы, имеет высокую устойчивость к УФ-излучению и различным агрессивным воздействиям. Не подвержена коррозии.



#### ГЕРМЕТИЧНОСТЬ

Оригинальная конструкция уплотнительных резинок из пористой EPDM-резины делают систему герметичной.



#### ДЛЯ КРОВЕЛЬ БОЛЬШИХ ПЛОЩАДЕЙ

Оригинальный дизайн системы и округлая форма внешнего угла эффектно смотрятся на кровлях больших площадей. Большая пропускная способность желоба и трубы позволяет наиболее эффективно отводить дождевую воду.



#### ПРОСТОТА МОНТАЖА

Продуманный конструктив элементов позволяет легко защелкивать/выщелкивать без дополнительных усилий и приспособлений.



#### СОХРАННОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДО МОНТАЖА

Индивидуальная упаковка каждого элемента в плотный полиэтиленовый рукав. Защищает от повреждений при хранении, транспортировке, а также от воздействия внешних факторов.



#### УСИЛЕННЫЙ ГЛЯНЦЕВЫЙ БЛЕСК

Глянцевый блеск элементов системы делает ее визуально привлекательной, добавляя элегантности архитектурному ансамблю в целом.



#### МЕХАНИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ К СКОЛАМ И ПОВРЕЖДЕНИЯМ

Прочный пластик устойчив к абразивной трению и выдерживает большие механические нагрузки. В течение всего срока водосточная система будет сохранять первоначальный внешний вид, не снижая прочности.

### Цветовые решения\*



Белый  
~ RAL 9010



Графитово-серый  
~ RAL 7024

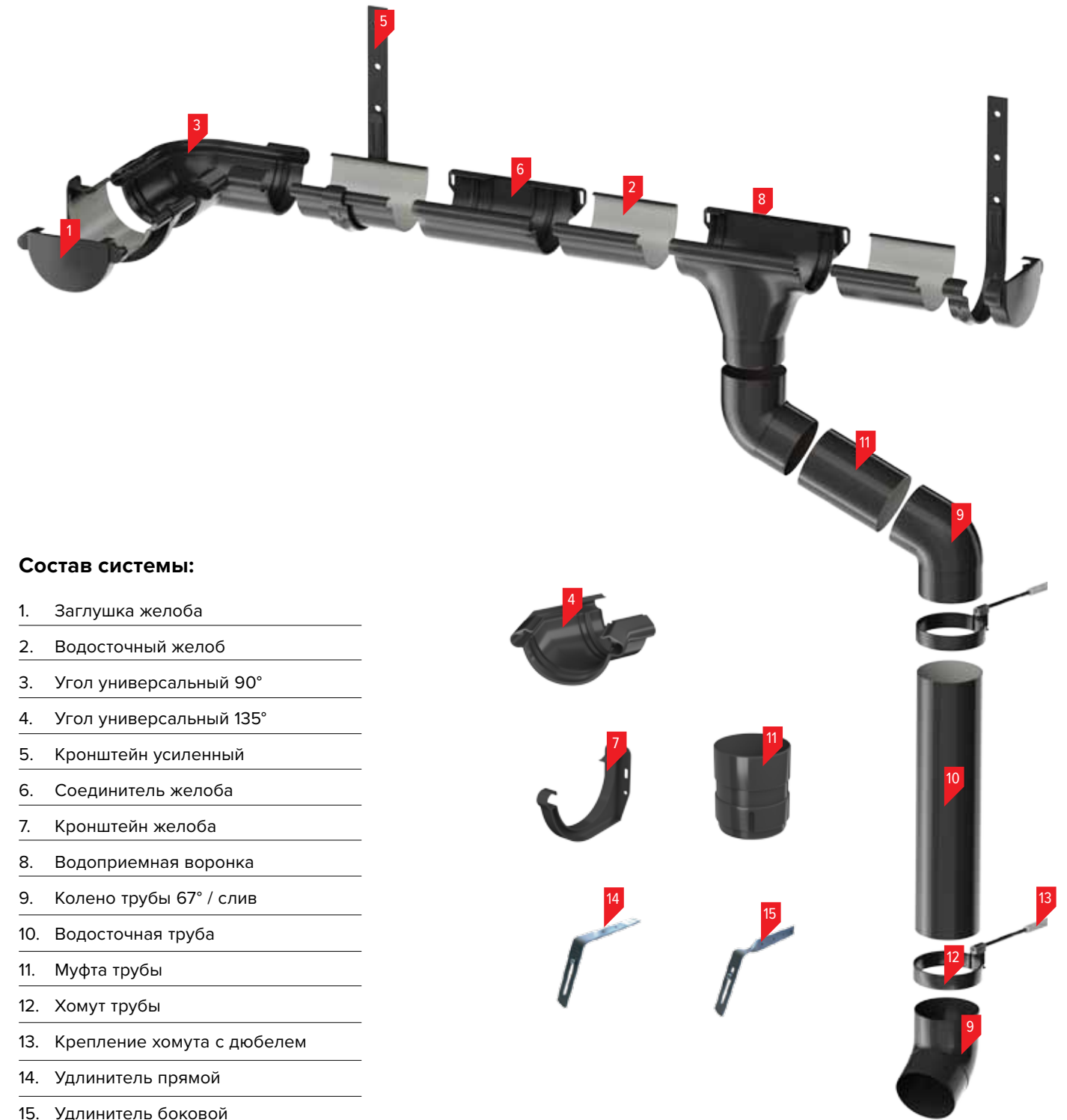


Коричневый  
~ RAL 8019



Антрацит  
~ RAL 9005

## 2.2 Состав системы



### Состав системы:

1. Заглушка желоба
2. Водосточный желоб
3. Угол универсальный 90°
4. Угол универсальный 135°
5. Кронштейн усиленный
6. Соединитель желоба
7. Кронштейн желоба
8. Водоприемная воронка
9. Колено трубы 67° / слив
10. Водосточная труба
11. Муфта трубы
12. Хомут трубы
13. Крепление хомута с дюбелем
14. Удлинитель прямой
15. Удлинитель боковой

\* Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

## 2.3 Элементы системы

### ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА

Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке.

- Защелкивается в выступах желоба без использования специального инструмента.
- Резиновый уплотнитель — гребенчатый, клеен, исключает протечку воды.
- «Ушки» не соприкасаются с фасадом.

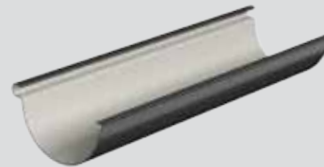


Размеры, мм	Материал	Метод производства
177 × 35 × 90	ПВХ	Литье под давлением

### ЖЕЛОБ 3 М

Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

- Специальная форма с защитой от перелива.
- Легко защелкивается «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».
- Светлый внутренний слой снижает на 15–20% нагрев желоба, как следствие, существенно замедляет выцветание.

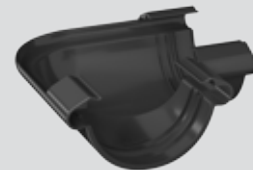


Размеры, мм	Материал	Метод производства
152 × 82 × 3000	ПВХ	Кожструзия

### УГОЛ ЖЕЛОБА 90°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Указатели глубины установки желоба.
- Уплотнитель из пористой резины двухкамерный клеенный.
- Термокомпенсатор.
- Форма обеспечивает необходимый наклон желоба наружу от фасада.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».



Размеры, мм	Материал	Метод производства
232 × 232 × 93	ПВХ	Литье под давлением

### УГОЛ ЖЕЛОБА 135°

Используется для изменения направления потока воды, монтируется на внешних и внутренних углах кровли.

- Указатели глубины установки желоба.
- Уплотнитель из пористой резины двухкамерный клеенный.
- Термокомпенсатор.
- Форма обеспечивает необходимый наклон желоба наружу от фасада.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».

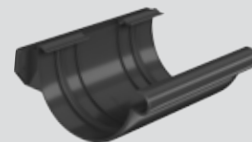


Размеры, мм	Материал	Метод производства
220 × 220 × 93	ПВХ	Литье под давлением

### СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА

Предназначен для соединения водосточных желобов между собой.

- Указатели глубины установки желоба.
- Длина 20 см обеспечивает стабильность соединения.
- Уплотнитель из пористой резины двухкамерный клеен.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Термокомпенсатор.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».

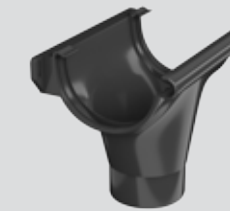


Размеры, мм	Материал	Метод производства
234 × 177 × 94	ПВХ	Литье под давлением

### ВОРОНКА ЖЕЛОБА

Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

- Указатели глубины установки желоба.
- Конусообразная форма.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске без проушин.
- Термокомпенсатор.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».
- Может быть установлена на желоб без разрезки желоба.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
255 × 178 × 218	ПВХ	Литье под давлением

### КОЛЕНО ТРУБЫ 67° / СЛИВ

Используются для соединения воронки желоба с водосточной трубой, а также в случае обхода выступов или карнизов на фасаде.

- Можно использовать как слив.
- Углубление для крепления самореза.

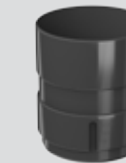


Размеры, мм	Материал	Метод производства
168 × 148 × 105	ПВХ	Литье под давлением

### МУФТА ТРУБЫ

Применяется для соединения труб водостока.

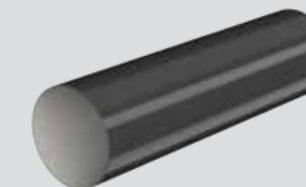
- Температурная шкала исключает возможность ошибки.
- Термокомпенсатор.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
105 × 105 × 121	ПВХ	Литье под давлением

### ТРУБА 1 М, 3 М

Организует вертикальный сток дождевой воды. Благодаря гладким стенкам вода, снег и мусор не задерживаются в трубе.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
100 × 100 × 3000 100 × 100 × 1000	ПВХ	Кожструзия

### ХОМУТ ТРУБЫ

Предназначен для крепления водосточной трубы на фасаде.

- Жесткая/скользящая посадка на трубу.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
107 × 131 × 43	ПВХ	Литье под давлением



## КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА ПЛАСТИКОВЫЙ

Используется для монтажа желоба на карнизе кровли.

- Обеспечивает необходимый наклон желоба наружу от фасада.
- Два дополнительных овальных отверстия для регулировки по высоте.
- Термокомпенсатор.
- Желоб можно установить «изнутри-наружу» и «снаружи-вовнутрь».



Размеры, мм	Материал	Метод производства
178 × 50 × 128	ПВХ	Литье под давлением

## КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА УСИЛЕННЫЙ

Используется для монтажа желоба водостока на карнизе кровли. Крепится непосредственно к стропильной системе кровли до монтажа кровельного покрытия.

- Выдерживает нагрузку до 75 кг.
- Фиксатор «лепесток»: фиксирует, но не зажимает желоб.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
320 × 165 × 25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка с последующим цинкованием и окрашиванием

## КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТА С ДЮБЕЛЕМ 100 ММ, 140 ММ, 180 ММ

Крепежный элемент, с помощью которого хомут фиксируется к фасаду здания. Состоит из 2 деталей: шуруп-шпилька и пластиковый дюбель с распорными усиками 12 × 60 мм.

- 3 типоразмера крепления: 100/140/180 мм.



Размеры: 8 × 100/140/180 мм

	Материал	Метод производства
Шуруп-шпилька	Сталь с цинковым покрытием без окраски	Прокатка с последующим гальваническим цинкованием
Пластиковый дюбель	Морозостойкий полипропилен	Горячее литье на тремопластавтоматах

## УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА ПРЯМОЙ

Предназначен для крепления кронштейна желоба на скат крыши.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
236 × 121 × 25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка в последующем цинкованием

## УДЛИНИТЕЛЬ КРОНШТЕЙНА ЖЕЛОБА БОКОВОЙ

Предназначен для крепления кронштейна желоба к стропильной ноге.

- Общая длина 240 мм. Длина регулировочного паза 70 мм.
- Гальваническое антикоррозионное покрытие.
- Надежное соединение со стропилами.
- Насечки для регулировки кронштейнов с уклоном к воронке при монтаже.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
236 × 121 × 25	Сталь марки 08пс по ГОСТ 16523–89	Штамповка в последующем цинкованием

## 2.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Материал изделия		композиция ПВХ	-
Материал для изготовления желобов		2-сл. композиция ПВХ	-
Отклонение от прямолинейности	мм/м	не более 3,5	-
Температура размягчения по Вика	°С	не менее 75	ГОСТ Р ИСО 2507-1-2015
Устойчивость к тепловому воздействию, 70°С, 30 мин.		отсутствие деформаций, трещин и расслоений	EN 607-2004
Тепловая усадка размеров после прогрева при 100°С в течение 30 мин.	%	не более 3	ГОСТ 27078-2014 (ISO 2505:2005)
Изменение цвета изделий после 1000 час. облучения в «Ксенотест-450»	ΔE	не более 2	EN ISO 4892-2-2013
Температура эксплуатации	°С	-50 ...+70	-

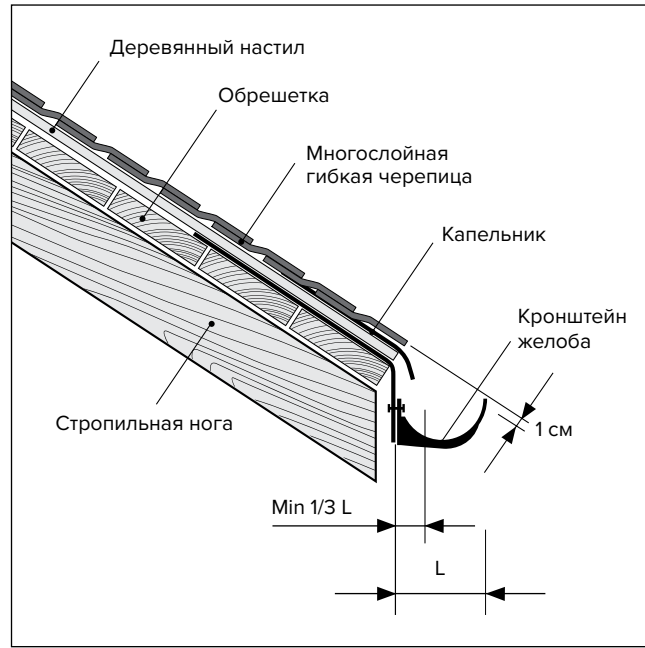
## 2.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес, шт.	Тип упаковки	Упаковка, шт.	Коробка, шт.	Размер коробки (Д×Ш×В), мм	Вес коробки, кг	Кол-во на палете, шт.	Размер палета (Д×Ш×В), мм	Вес палета, кг
Заглушка желоба	0,09	пакет	1	8	360 × 175 × 70	1,0	1440	800 × 1200 × 1200	214
Желоб 3 м	2,04	инд. рукав*	1	5	-	-	200	3100 × 1200 × 800	553
Угол желоба 90°	0,33	пакет	1	8	355 × 355 × 280	3,3	288	800 × 1200 × 1850	150
Угол желоба 135°	0,31	пакет	1	8	355 × 355 × 280	3,2	288	800 × 1200 × 1850	144
Соединитель желоба	0,26	пакет	1	12	355 × 355 × 280	3,8	432	800 × 1200 × 1850	168
Воронка желоба	0,40	пакет	1	6	355 × 355 × 280	3,1	216	800 × 1200 × 1850	142
Колено трубы 67°	0,19	пакет	1	12	390 × 290 × 220	2,9	588	800 × 1200 × 1750	171
Муфта трубы	0,15	пакет	1	20	355 × 355 × 280	3,7	720	800 × 1200 × 1850	163
Труба 1 м	0,76	инд. рукав	1	12	1010 × 370 × 370	10,6	96	800 × 1200 × 1650	115
Труба 3 м	2,28	инд. рукав*	1	5	-	-	60	3100 × 1200 × 800	267
Хомут трубы	0,07	пакет	1	32	220 × 220 × 250	2,6	3360	800 × 1200 × 1900	302
Кронштейн желоба пластиковый	0,085	пакет	5	60	355 × 355 × 280	5,8	2160	800 × 1200 × 1850	239
Кронштейн желоба усиленный	0,39	пакет	-	25	570 × 190 × 105	10,4	2000	800 × 1200 × 1200	858
Удлинитель кронштейна желоба прямой	0,18	пакет	-	50	360 × 175 × 65	9,3	4800	1200 × 800 × 700	923
Удлинитель кронштейна желоба боковой	0,18	пакет	-	30	360 × 175 × 65	5,7	3600	1200 × 800 × 850	714

\* Желоба и трубы длиной 3 м упаковываются в групповой рукав.

# 3. Руководство по монтажу пластиковых водосточных систем

## Основные принципы монтажа



1. Наклон желоба должен быть 3,5 мм на 1 п. м желоба.
2. Вода с капельника должна попадать в центральную треть желоба.
3. Если провести условную линию продолжения кровли, то край кронштейна должен быть ниже на 10 мм.

**ВНИМАНИЕ:** При невыполнении данного условия есть риск повреждения желобов при лавинообразном сходе снега с кровли.

### Инструменты для монтажа:



**Для выполнения точной разметки:**  
– рулетка, карандаш.



**Для установки кронштейнов:**  
– шнур, уровень.



**Для крепления кронштейнов:**  
– дрель, шуруповерт, отвертка.



**Для распилов:**  
– ножовка с мелким зубом, стусло (режущая коробка) – рекомендуется применять для перпендикулярных распилов;  
– напильник или наждачная бумага.

## Расчет количества элементов водосточных систем

### Водосточный желоб

$$N \text{ желоб} = L \text{ карнизного свеса} / L \text{ желоб}$$

$L \text{ карнизного свеса}$  – длина карнизного свеса, м  
 $L \text{ желоб}$  = 3 или 1,5 – длина желоба, м

### Кронштейн для крепления желоба

$$N \text{ кронштейнов} = N \text{ углов} + 2 \times N \text{ воронок} + 2 \times N \text{ соедин. желобов} + (L \text{ кар.} - [N \text{ углов} + 2 \times N \text{ воронок} + 2 \times N \text{ соедин. желобов}] \times 0,15) / 0,6$$

$N \text{ углов}$  – количество углов, шт.  
 $N \text{ воронок}$  – количество воронок, шт.  
 $N \text{ соедин. желобов}$  – количество соединителей желобов, шт.  
 $L \text{ карн.}$  – длина всех карнизов кровли, м  
0,15 – отступ – 100–150 мм – от угла здания, от воронки, соединителя, мм  
0,6 – шаг – 600 мм – для фиксации желоба, мм

### Удлинитель кронштейна

$$N \text{ удлинитель боковой} = N \text{ стропил}$$

$N \text{ стропил}$  – количество стропил, шт.  
Количество прямых удлинителей равно количеству деревянных стропил либо количеству кронштейнов крепления желоба (в случае организации пропилов в ОСП-3).

### Соединитель желоба

$N_{\text{соед.}}$	$L_{\text{карн}}$					
	до 1,5 м	от 1,5 м до 3 м	от 3 м до 4,5 м	от 4,5 м до 6 м	от 6 м до 7,5 м	от 7,5 м до 9 м
Для желоба 3 м	0	0	1	1	2	2
Для желоба 1,5 м	0	1	2	3	4	5

При длине карниза больше 9 м расчет ведется согласно аналогичной схеме, указанной в таблице.

### Водоприемная воронка

$$N \text{ воронок} = S_{\text{ската}} / S_{\text{воронки}}$$

$S_{\text{ската}}$  – площадь ската, м<sup>2</sup>  
 $S_{\text{воронки}}$  – площадь кровли, которую может обслужить одна воронка:  
50 – для пластиковой водосточной системы 125/82 и для металлической водосточной системы,  
100 – для пластиковой водосточной системы МАКСИ.

### Водосточная труба

$$N \text{ труб} = (H \text{ стены} \times N \text{ воронок}) / L \text{ труб}$$

$H \text{ стены}$  – высота стены фасада, м  
 $N \text{ воронок}$  – количество воронок, шт.  
Для пластиковой водосточной системы ТЕХНОНИКОЛЬ:  
 $L_{\text{труб}} = 3$  или  $1,5$  – длина водосточной трубы, м  
Для металлической водосточной системы и для водосточной системы МАКСИ:  
 $L_{\text{труб}} = 3$  или  $1$  – длина водосточной трубы, м

### Хомут крепления трубы

$$N \text{ хомутов} = (H \text{ стены} / 1,5 + 1) \times N \text{ воронок}$$

$H \text{ стены}$  – высота стены фасада, м  
1,5 – шаг крепления хомутов, м  
 $N \text{ воронок}$  – количество воронок, шт.  
 $N_{\text{муфт}}$  – количество соединительных муфт на одну трубу, шт.  
2 – один хомут идет на крепления слива трубы, второй – на крепления колена трубы (при наличии карнизного вылета)

### Соединительная муфта

$N_{\text{муфт}}$	Высота стены					
	до 1,5 м	от 1,5 м до 3 м	от 3 м до 4,5 м	от 4,5 м до 6 м	от 6 м до 7,5 м	от 7,5 м до 9 м
Для трубы 3 м	0	0	1	1	2	2
Для трубы 1,5 м	0	1	2	3	4	5

При высоте стены больше 9 м расчет ведется согласно аналогичной схеме, указанной в таблице.

### Колено универсальное

$$N \text{ колен} = N \text{ воронок} \times 2^*$$

$N \text{ воронок}$  – количество воронок, шт.

\* Количество колен будет также зависеть от количества различных элементов на фасаде (выступающий цоколь, элементы декора). Для каждого перепада по плоскости фасада необходимо добавлять по 2 колена.

### Водосточный слив\*

$$N \text{ слив} = N \text{ воронок}$$

$N \text{ воронок}$  – количество воронок, шт.

\* Для водосточной системы МАКСИ в качестве водосточного слива применяется колено.

### Защитная решетка\*

$$N \text{ решетка} = L \text{ карн} / 0,6$$

$L \text{ карн}$  – длина всех карнизов кровли, м  
0,6 – длина решетки, м

\* Только для пластиковой водосточной системы ТЕХНОНИКОЛЬ.



## Этапы монтажа пластиковых водосточных систем

**1** Определите места крайних кронштейнов на карнизе. Отметьте эти места. Кронштейн желоба должен находиться от края карниза на расстоянии не более 150 мм.



**2** Определите места установки водосточных воронок. Воронка может располагаться с краю или по центру. Установите кронштейн на противоположной стороне карниза, соблюдая наклон. Одна воронка для системы 125/82 рассчитана на 50 кв. м, для системы МАКСИ — на 100 кв. м, но не менее одной воронки на скат.



**2.1** Установите водосточную воронку напрямую к лобовой доске саморезами через специальные отверстия. В случае отсутствия лобовой доски воронку необходимо установить на удлинитель кронштейна.



**3** Натяните веревку с необходимым уклоном между крайним кронштейном и воронкой. Ближай-

шие к воронке кронштейны устанавливайте с каждой стороны элемента на расстоянии 100–150 мм.



**3.1** Зафиксируйте кронштейны по всей длине карниза с шагом 500–600 мм, начиная от места установки воронки. Для системы МАКСИ 152/100 шаг установки кронштейнов 600–900 мм. Оптимально — 700–750 мм.



**3.2** В ассортименте существует три способа крепления кронштейнов:



**1)** к лобовой доске;

**2)** к стропильным ногам через удлинитель кронштейна прямой (применяется на этапе монтажа кровли); в случае, когда шаг кронштейнов не совпадает с шагом деревянных стропил, рекомендуется крепить прямой удлинитель кронштейна или металлический кронштейн в ОСП-3, заранее подготовив сплошное основание.



**3)** К стропильным ногам через удлинитель кронштейна боковой (применяется, когда монтаж кровли уже закончен).



**ВНИМАНИЕ:** При монтаже металлических кронштейнов следует соблюдать одинаковый угол сгиба.

**4** Вставьте желоба внутрь воронки до обозначенной линии. Соединение желоба с воронкой необходимо производить в направлении «изнутри наружу»: от внутренней стороны желоба (от фасада здания) к внешней до защелкивания с фиксирующим элементом воронки.



**5** Установите водосточные желоба в кронштейны до защелкивания с фиксирующим элементом кронштейна. Соединение желоба с кронштейном также необходимо производить в направлении «изнутри наружу».



**6** При необходимости соединить два желоба установите соединитель желоба. Ближайшие к соединителю стороны элемента на расстоянии 100–150 мм. Вставьте желоб в соединитель желоба до обозначенной линии. Соединение желоба с кронштейном необходимо производить в направлении «изнутри наружу».



**7** В случае расположения воронки на краю карниза, чтобы закрыть воронку заглушкой, вам необходимо соединить воронку и заглушку отрезком из водосточного желоба. Распил желоба производите ножовкой с мелкими зубьями с последующей зачисткой среза напильником. Конец желоба в этом случае должен выступать за край кровли на 50–100 мм.



**8** Установите заглушку в желоб до защелкивания с фиксирующим элементом заглушки.

**9** Для соединения желобов на внешнем или внутреннем углу используйте угол универсальный.



**9.1** Если угол поворота кровли не равен 90°, используйте угол желоба регулируемый, который состоит из двух элементов и подрезается по месту по отметкам угла поворота, заранее нанесенным на заводе-изготовителе. Соединение дополнительно герметизируйте.



**10** Водосточные желоба закройте сверху защитной решеткой для предотвращения засора водосточной системы. Установите решетку в специальные направляющие по бортам желоба.



**ВНИМАНИЕ:** При установке желобов на металлические кронштейны, защитная решетка устанавливается между кронштейнами. Для того, чтобы решетка устанавливалась без до-



полнительных подрезов, расстояние между кронштейнами должно быть 600 мм.

**11** В случае наличия карнизного вылета для соединения воронки с водосточной трубой используйте два универсальных колена и отрезок трубы, подрезанный на требуемую длину. На нижнее колено обязательно установите хомут.

**11.1** В случае отсутствия карнизного вылета соедините водосточную воронку с трубой.



Соединение возможно двумя способами:

**1)** через соединительную муфту;

**2)** напрямую с трубой.

**12** Водосточные трубы крепятся к основанию здания при помощи хомута крепления трубы. Шаг хомутов составляет не более 1,5 м.



В ассортименте существует еще один вид крепления — хомут крепления трубы универсальный, который позволяет крепить водосточные трубы на нужном расстоянии на любые виды фасадов.

**а)** Установите дюбель в несущую часть фасада. Механический крепеж





хомута подбирается в соответствии с отступом от фасада и толщиной теплоизоляции и должен заходить минимум на 50 мм в несущую конструкцию.

**б)** Навинтите хомуты на крепления.

**в)** Затяните хомуты на трубе, не сдавливая слишком сильно.



**13** Соединение водосточных труб между собой производится при помощи соединительной муфты, которая фиксируется на фасаде при помощи хомутов.



**14** Установите водосточный слив на трубу и зафиксируйте его хомутом. При этом минимальное расстояние слива от грунта — 200 мм, от отмостки — 150 мм.



**15** Если скат кровли заканчивается примыканием к стене, то необходимо установить поворотный отлив. На сплошное основание установите пристенно-поворотный отлив и галтель, механически зафиксируйте их к основанию. Заведите кровельный материал на галтель.







**4.**

**Металлическая  
водосточная система  
125/90**

Отличается высокой степенью прочности и устойчивости к различным механическим воздействиям, может быть применена во всех известных климатических условиях.

## 4.1 Преимущества системы

125  
90

ДИАМЕТР ЖЕЛОБА  
И ТРУБЫ

+60°  
-100°

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ  
ТЕМПЕРАТУР

7  
ЛЕТ

ГАРАНТИЯ НА СОХРАННОСТЬ  
ДЕКОРАТИВНЫХ СВОЙСТВ

25  
ЛЕТ

ГАРАНТИЯ ОТ СКВОЗНОЙ  
КОРРОЗИИ

Водосток выполнен из стали толщиной 0,55 мм с цинковым покрытием 12–17 мкм и с двухсторонним полиуретановым покрытием толщиной не менее 40 мкм.

### Область применения

Применяется для эффективного сбора дождевой и талой воды с кровли в коттеджном и малоэтажном строительстве.

1. Металл
2. Цинк
3. Конверсионное покрытие
4. Грунт
5. Цветное защитное покрытие



### 100% ГЕРМЕТИЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ СОЕДИНЕНИЙ

Оригинальная конструкция и конструктивная проработка элементов позволила обеспечить отличную герметичность элементов желоба и сопряжение элементов трубы.



### ПРОСТОТА МОНТАЖА

Установка системы не требует специальных навыков и знаний. Желоб с углом соединяется напрямую. На один соединитель требуется один кронштейн. Меньше кронштейнов и соединителей на комплект, чем у других металлических систем на рынке.



### ЭСТЕТИКА

Округлая форма внешнего угла, воронка, точно повторяющая форму желоба, — все это выгодно отличает систему, придает эстетичный внешний вид, сохраняя при этом максимальную функциональность.



### СОХРАННОСТЬ ЭЛЕМЕНТОВ ОТ ПРОИЗВОДСТВА ДО МОНТАЖА

Индивидуальная упаковка каждого желоба и трубы в плотный полиэтиленовый рукав. Защищает от повреждений при хранении, транспортировке, а также от воздействия внешних факторов.



### ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА

Все элементы системы сделаны из стали с промышленным покрытием, обеспечивающим стойкость к сквозной коррозии, соответствующей европейским стандартам.



### 10 ЛЕТ ГАРАНТИРОВАННЫЙ СРОК СЛУЖБЫ УПЛОТНИТЕЛЕЙ

Для достижения герметичности в местах сборки элементов водосточной системы используется высококачественные пористые уплотнители EPDM.

### Цветовые решения\*



Белый  
~ RAL 9010



Коричневый  
~ RAL 8017

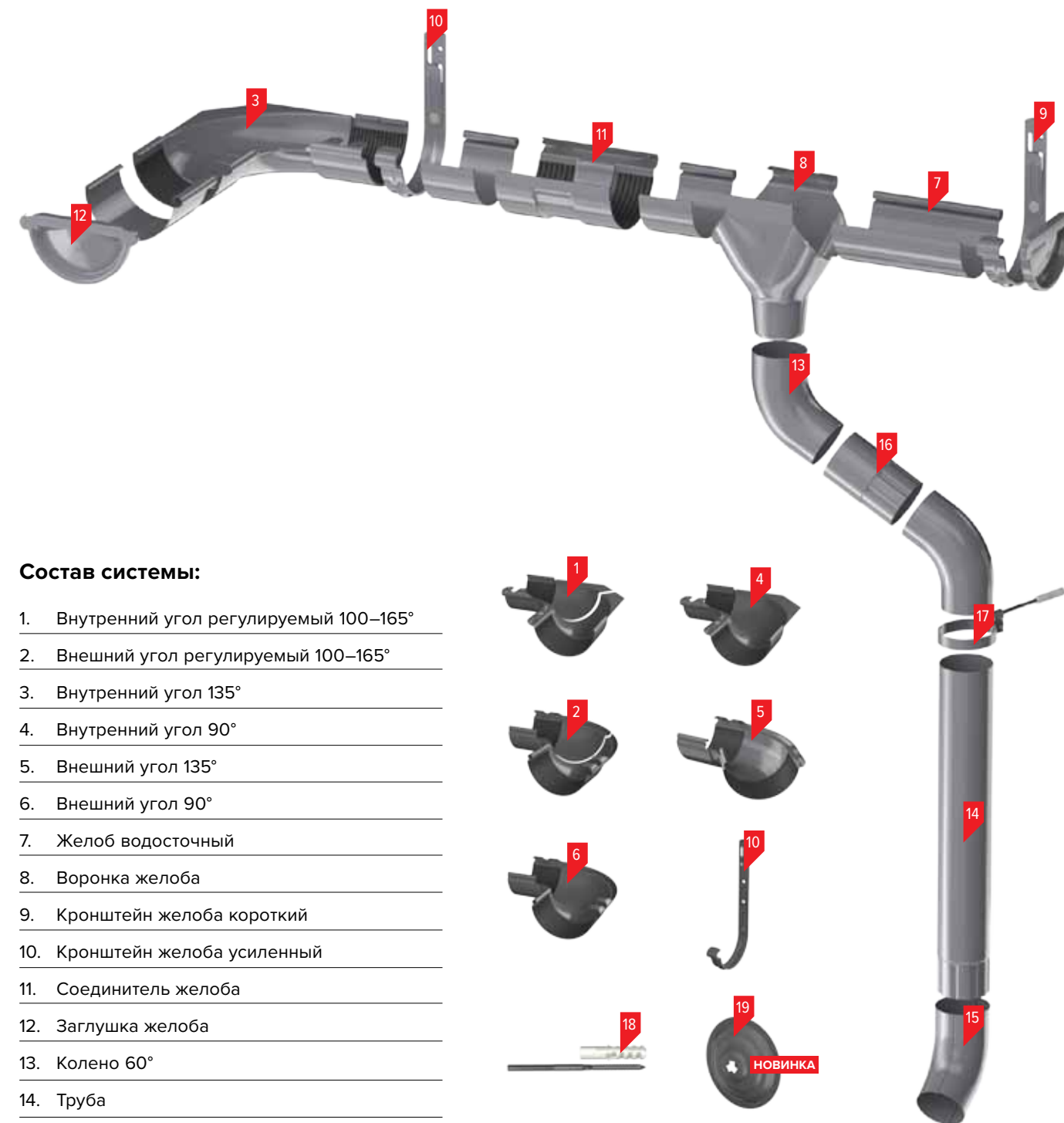


Серый графит  
~ RAL 7024



Темно-коричневый  
~ RAL 8019

## 4.2 Состав системы



### Состав системы:

1. Внутренний угол регулируемый 100–165°
2. Внешний угол регулируемый 100–165°
3. Внутренний угол 135°
4. Внутренний угол 90°
5. Внешний угол 135°
6. Внешний угол 90°
7. Желоб водосточный
8. Воронка желоба
9. Кронштейн желоба короткий
10. Кронштейн желоба усиленный
11. Соединитель желоба
12. Заглушка желоба
13. Колено 60°
14. Труба
15. Отвод трубы
16. Муфта трубы
17. Хомут трубы
18. Крепление хомута с дюбелем
19. Накладка на хомут

\* Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.



## 4.3 Элементы системы

### ЗАГЛУШКА ЖЕЛОБА

Закрывает торцы желоба и направляет дождевую воду в сторону уклона к воронке.

- Резиновый уплотнитель.

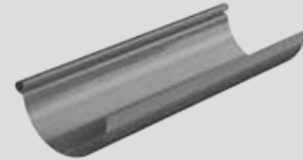


Размеры, мм	Материал	Метод производства
160 × 6,5 × 80	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

### ЖЕЛОБ 3 М

Предназначен для сбора дождевой и талой воды с кровли.

- Форма желоба обеспечивает наибольшую защиту от перелива воды.
- Индивидуальная упаковка каждого желоба.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
125 × 73 × 3000	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Прокатка стали

### УГОЛ ЖЕЛОБА ВНЕШНИЙ 90°

### УГОЛ ЖЕЛОБА ВНУТРЕННИЙ 90°

Предназначен для стыковки двух желобов и изменения направления воды на внутренних углах кровли.

- Первый на рынке металлический угол округлой формы от российского производителя.
- Широкие уплотнители.
- Максимальная фиксация желоба (~ по 70 мм с каждой стороны).
- Фиксирующие «ушки».
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Угол соединяется с желобом напрямую (1 стык).



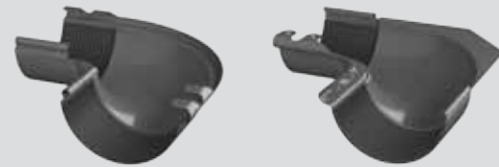
Размеры, мм	Материал	Метод производства
265 × 265 × 80 (внешний) 269 × 269 × 80 (внутренний)	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов

### УГОЛ ЖЕЛОБА ВНЕШНИЙ 135°

### УГОЛ ЖЕЛОБА ВНУТРЕННИЙ 135°

Предназначен для стыковки двух желобов и изменения направления воды на внешних углах кровли.

- Цельный без сварного шва.
- Фиксирующие «ушки».
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Широкие уплотнители из вспененной EPDM-резины.



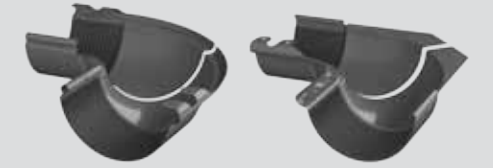
Размеры, мм	Материал	Метод производства
270 × 210 × 80 (внешний) 269 × 210 × 80 (внутренний)	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов

### УГОЛ ЖЕЛОБА РЕГУЛИРУЕМЫЙ ВНЕШНИЙ 100–165°

### УГОЛ ЖЕЛОБА РЕГУЛИРУЕМЫЙ ВНУТРЕННИЙ 100–165°

Используется если угол отличается от стандартного: от 100 до 165°. Применяется при нестандартной конструкции кровли, упрощает процесс монтажа.

- Фиксирующие «ушки».
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Широкие уплотнители из вспененной EPDM-резины.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
270 × 210 × 80	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов

### СОЕДИНИТЕЛЬ ЖЕЛОБА

Предназначен для соединения водосточных желобов между собой.

- Широкие уплотнители из вспененной EPDM-резины.
- Шире стандартных соединителей, что обеспечивает наибольшую фиксацию желоба (~ по 30 мм с каждой стороны).
- Фиксирующие «ушки», крепежный ключик прилагается.
- Двойное крепление элемента к лобовой доске, не требует дополнительных кронштейнов.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
120 × 145 × 80	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

### ВОРОНКА ЖЕЛОБА

Отводит собранную с кровли воду из желоба в стояк водосточной трубы.

- Дополнительная отбортовка гарантирует герметичность стыков с желобом.
- Фиксирующие «ушки» для более плотного прилегания.
- Ключик для затяжки в комплекте.
- Повторяет форму желоба с внешней и внутренней стороны.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
155 × 14 × 189	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов и сборка на фальцовое соединение

### КОЛЕНО ТРУБЫ 60°

Предназначено для отвода воды от воронки к трубе и для обхода архитектурных элементов фасада.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
187 × 187 × 88	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов и сборка на фальцовое соединение

### ХОМУТ ТРУБЫ

Предназначен для фиксации трубы к фасаду, обеспечения надежности установки и правильности фиксации вертикальных элементов системы.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
115 × 91 × 43	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

## КРЕПЛЕНИЕ ХОМУТА С ДЮБЕЛЕМ 100 ММ, 140 ММ, 180 ММ

Крепежный элемент, с помощью которого хомут фиксируется к фасаду здания. Состоит из 2 деталей: шуруп-шпилька и пластиковый дюбель с распорными усиками 12×60 мм.

- 3 типоразмера крепления: 100/140/180 мм.

## МУФТА ТРУБЫ

Позволяет соединять обрезанные трубы любой длины. Устанавливается непосредственно на соединяемые водосточные трубы и не требует специального крепления.

- Имеет обжатие с одной стороны.
- Индивидуальная упаковка.

## ТРУБА 1 М, 3 М

Организует вертикальный сток дождевой воды.

- Имеет обжатие с одной стороны.
- Применение муфты не требуется.
- Индивидуальная упаковка.

## ОТВОД ТРУБЫ

Предназначен для отвода воды из трубы и последующего слива на отмостку или в дренажную систему.

## КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА КОРОТКИЙ

Предназначен для крепления желоба на кровлю и обеспечения необходимого наклона желоба.

- Пластинчатый фиксатор «лепесток» обеспечивает максимальную фиксацию желоба.

## КРОНШТЕЙН ЖЕЛОБА УСИЛЕННЫЙ

Предназначен для крепления желоба на кровлю и обеспечения необходимого наклона желоба.

- Пластинчатый фиксатор «лепесток» обеспечивает максимальную фиксацию желоба.

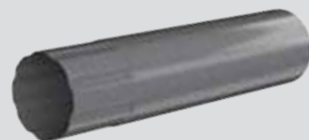


Размеры: 8×100/140/180 мм

	Материал	Метод производства
Шуруп-шпилька	Сталь с цинковым покрытием без окраски	Прокатка с последующим гальваническим цинкованием
Пластиковый дюбель	Морозостойкий полипропилен	Горячее литье на тремопластавтоматах



Размеры, мм	Материал	Метод производства
187×187×90	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Прокатка стали с обжатием



Размеры, мм	Материал	Метод производства
90×90×1000 90×90×3000	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Прокатка стали с обжатием



Размеры, мм	Материал	Метод производства
187×187×90	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Глубокая вытяжка металлов и сборка на фальцовое соединение



Размеры, мм	Материал	Метод производства
147×151×25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

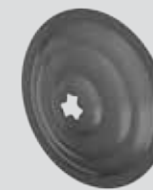


Размеры, мм	Материал	Метод производства
285×151×25	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка

## НАКЛАДКА ДЛЯ ХОМУТА

Применяется для скрытия торца дюбеля, закрытия возможных сколов в месте сверления отверстия.

- Создает законченный вид в месте крепления хомута к фасаду.
- Обеспечивает дополнительную защиту монтажного отверстия от воздействия внешних факторов.



Размеры, мм	Материал	Метод производства
60×60×10	Оцинкованная сталь с полимерным покрытием	Штамповка


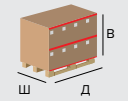




## 4.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Материал изделия		Сталь	-
Материал для изготовления желобов		Сталь	-
Цинкование	г/м <sup>2</sup>	Не менее 275	ГОСТ Р 52246-2016
Предел прочности на растяжение	МПа	Не менее 30	ГОСТ 1050-2013
Тип окраски	мкм	Полиуретан, 40 (+/-3)	ГОСТ 34180-2017
Прочность полимерного покрытия: - при обратном ударе - при растяжении по Эриксену - при изгибе	Дж мм	20 (+/-3) 7 (+/-1) 0,5Т	ГОСТ 34180-2017
Отклонение цвета ΔE (разнооттеночность) по системе CIE LAB	ед.	Не более 1,5	ГОСТ Р ИСО 12647-1-2017
Температура эксплуатации	°С	-60 ...+100	-

## 2.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес, шт.	Тип упаковки	Упаковка, шт.	Коробка, шт.	Размер коробки (Д×Ш×В), мм	Вес коробки, кг	Кол-во на палете, шт.	Размер палета (Д×Ш×В), мм	Вес палета, кг
									
Заглушка желоба	0,06	стрейч-пленка	5	20	360×175×65	1,6	3600	800×1200×1150	309
Желоб 3 м	3,42	инд. рукав*	1	-	-	-	245	3100×1200×800	991
Угол желоба внешний 90°	0,36	пакет	1	5	355×355×280	2,7	180	800×1200×1850	127
Угол желоба внутренний 90°	0,41	пакет	1	5	355×355×280	2,9	180	800×1200×1850	134
Угол желоба внешний 135°	0,36	пакет	1	5	355×355×280	2,6	180	800×1200×1850	124
Угол желоба внутренний 135°	0,41	пакет	1	5	355×355×280	2,8	180	800×1200×1850	131
Угол желоба регулируемый внешний 100–165°	0,36	пакет	1	8	355×355×280	3,6	288	800×1200×1850	159
Угол желоба регулируемый внутренний 100–165°	0,41	пакет	1	8	355×355×280	4,0	288	800×1200×1850	173
Соединитель желоба	0,16	пакет	1	30	355×355×280	5,5	1080	800×1200×1850	228
Воронка желоба	0,26	пакет	1	12	355×355×280	3,8	432	800×1200×1850	167
Колено трубы 60°	0,24	пакет	1	14	355×355×280	4,2	504	800×1200×1850	181
Хомут трубы	0,095	пакет	5	100	355×355×280	10,2	3600	800×1200×1850	397
Крепление хомута с дюбелем 100 мм	0,027	пакет	10	100	210×160×130	3,2	8400	800×1200×800	299
Крепление хомута с дюбелем 140 мм	0,038	пакет	10	100	210×160×130	4,3	8400	800×1200×800	391
Крепление хомута с дюбелем 180 мм	0,051	пакет	10	100	210×160×130	5,6	8400	800×1200×800	500
Муфта трубы	0,13	бумага	1		355×355×280	4,3	1008	800×1200×1850	186
Труба 1 м	1,31	инд. рукав	1	16	1010×370×370	22,5	96	800×1200×1300	165
Труба 3 м	3,96	инд. рукав*	1	-	-	-	75	3100×1200×800	430
Отвод трубы	0,24		1	14	355×355×280	4,2	504	800×1200×1850	181
Кронштейн желоба короткий	0,23	-	-	30	595×165×85	7,5	2700	800×1200×1200	705
Кронштейн желоба усиленный	0,32	-	-	25	570×190×105	8,8	2000	800×1200×1200	730
Накладка для хомута	0,0095	пакет	6	150	160×90×70	1,5	900	220×220×250	9,6

\* Желоба и трубы длиной 3 м упаковываются в групповой рукав.





## 5. Руководство по монтажу металлической водосточной системы

Общие правила монтажа и расчета необходимого количества элементов системы аналогичны пластиковым водостокам, указанным на стр. 26.

**1** Определите место крайних кронштейнов на карнизе. Они должны находиться на расстоянии не более 15 см от края крыши. Определите место, где будет воронка. Отметьте это место.



**1.1** Зафиксируйте первый кронштейн. Кронштейн, ближайший к воронке, зафиксируйте с учетом уклона и протяните шнур между этими кронштейнами. По шнуру выставите остальные кронштейны с шагом 60–70 см.



**1.2** Если лобовая доска отсутствует, используйте специальные удлинители или усиленные кронштейны. На удлинители устанавливаются кронштейны. Специальный продольный паз с метками помогает легко выставлять кронштейны с учетом наклона желоба к воронке.



**1.3** Боковой удлинитель закрепите на готовую кровлю к боковой поверхности стропильной ноги.



**1.4** Прямой удлинитель или усиленный кронштейн применяются, если кровельное покрытие еще не смонтировано. Их крепят к стропильной ноге или обрешетке под кровельное покрытие.

Перед монтажом металлического кронштейна загните крюк по месту — с помощью тисков или профессионального инструмента — кронштейногиба.



**1.5** Если шаг кронштейнов не совпадает с шагом стропил, прямой удлинитель или металлический кронштейн закрепите прямо в деревянное основание в заранее подготовленные углубления



**2** Уложите желоб в кронштейны изнутри наружу. Загните специальный фиксатор на кронштейне.



**3** Определите на желобе место, где будет располагаться воронка. Установите воронку на желоб и обведите по контуру карандашом. Сделайте запас от отмеченных линий внутрь по 45 мм.



**3.1** Вырежьте отверстие в желобе при помощи ножовки по металлу и ножниц по металлу. Соедините воронку с желобом и зажмите фиксаторы.



**4** Желоб с воронкой присоедините к другому отрезку желоба через соединитель. Наденьте на соединитель кронштейн, зажмите фиксатор и прикрутите кронштейн к лобовой доске.



**4.1** В кронштейны уложите желоб с воронкой изнутри наружу. Зажмите фиксаторами при помощи специального ключика, который идет в комплекте.



**5** На углах желоба соедините при помощи угловых элементов. Соединение также производите изнутри наружу. На кронштейне загните фиксатор.



**5.1** Если угол поворота кровли не равен 90° или 135°, используйте угол регулируемый. После выставления нужного угла две составные части зафиксируйте между собой клепками, а стык загерметизируйте.



**6** Если крыша двухскатная или система водостока не замкнута, торцы желобов нужно закрыть заглушкой.

При установке подогните одно «ухо» заглушки со стороны лобовой доски. Заглушка универсальная, подходит для установки с обоих краев желоба.



**7** Перед фиксацией хомута устанавливается накладка на дюбель.



**8** Трубы к стене крепятся при помощи хомутов. Предварительно подготовьте под них крепеж в соответствии с отступом от фасада и толщиной теплоизоляции. Крепеж должен заходить минимум на 50 мм в несущую конструкцию. Хомуты крепятся с шагом не реже, чем 1,5 м друг от друга. Хомут должен обязательно фиксировать колено, которое прижимает трубу к фасаду.



**8.1** Трубу с воронкой соедините с помощью двух колен и отрезка трубы.



**8.2** Соедините конструкцию с трубой через муфту и присоедините к воронке.



**8.3** Если карнизный вылет отсутствует, то воронку с трубой соедините через соединительную муфту.



**9** Заканчиваем монтаж системы установкой слива. Фиксируем его хомутом.



**9.1** Минимальное расстояние слива от земли — 20 см, при наличии отмостки — 15 см от уровня отмостки. Слишком низкое расположение водосточного слива к земле повышает риск образования наледи внутри трубы, что может ухудшить работоспособность всей системы и привести к разрыву трубы.





## 6. Ассортиментная матрица водосточных систем ТЕХНОНИКОЛЬ

Водосточная система	Пластиковая водосточная система 125/82						Пластиковая водосточная система МАКСИ 152/100				Металлическая водосточная система 125/90			
	RAL 9003	RAL 8017	RAL 7024	RAL 8004	RAL 6005	RAL 8019	RAL 9010	RAL 8019	RAL 7024	RAL 9005	RAL 9010	RAL 8017	RAL 8019	RAL 7024
Цвет (приближен к RAL стандарту)														
Название	Белый	Коричневый	Серый	Красный	Зеленый	Темно-коричневый новинка	Белый	Коричневый	Графитово-серый новинка	Антрацит новинка	Белый	Коричневый	Темно-коричневый новинка	Серый графит новинка
Водосточный желоб, 3 м	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Водосточный желоб, 1,5 м	•	•	•	•	•	•								
Водосточная труба, 3 м	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Водосточная труба, 1,5 м	•	•	•	•	•	•								
Водосточная труба, 1 м							•	•	•	•	•	•	•	•
Соединитель желоба	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Заглушка желоба	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Кронштейн желоба пластиковый	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Угол желоба универсальный 90°	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Угол желоба универсальный 135°	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Угол желоба регулируемый 90–150°	•	•	•	•	•	•								
Внутренний угол регулируемый 100–165°											•	•	•	•
Внешний угол регулируемый 100–165°											•	•	•	•
Внутренний угол 135°											•	•	•	•
Внутренний угол 90°											•	•	•	•
Внешний угол 135°											•	•	•	•
Внешний угол 90°											•	•	•	•
Воронка желоба	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Решетка желоба защитная	•	•	•	•	•	•								
Колено трубы 135°	•	•	•	•	•	•								
Колено трубы 108°	•	•	•	•	•	•								
Колено трубы 67°							•	•	•	•				
Колено 60°											•	•	•	•
Слив трубы/Отвод трубы	•	•	•	•	•	•					•	•	•	•
Муфта трубы	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Хомут трубы	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Хомут трубы универсальный L = 140 мм	•	•	•	•	•	•								
Хомут трубы универсальный L = 180 мм	•	•	•	•	•	•								
Хомут трубы металлический L = 140 мм	•	•	•	•	•	•								
Крепление хомута с дюбелем 100/140/180 мм							•	•	•	•	•	•	•	•
Накладка хомута	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Кронштейн желоба металлический	•	•	•	•	•	•								
Кронштейн желоба короткий											•	•	•	•
Кронштейн желоба усиленный							•	•	•	•	•	•	•	•
Удлинитель кронштейна регулируемый прямой/боковой, оцинкованный	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Пристенный поворотный отлив	•						•				•			
Отвод для сбора воды	•	•	•	•	•	•								

## 7. Рекомендации по уходу, хранению и транспортировке водосточных систем

Проводить осмотр, чистку и ремонт водосточной системы рекомендуется не реже двух раз в год — весной и осенью.

Грамотный и своевременный уход за водосточной системой значительно увеличивает срок ее службы. Обслуживание водостоков главным образом подразумевает осмотр и чистку водосточной системы.

### Очистка водостоков от листьев и мусора

Осенью водосточная система требует особого ухода. В период листопада обязательно очищайте водостоки от листьев и прочего мусора.

Можно значительно облегчить эту задачу, установив специальные защитные решетки на желоба, они будут предотвращать скопление листьев и крупного мусора в желобах и, как следствие этого, засора в трубах, при этом решетки не препятствуют стоку воды.

Если же решетки не установлены, необходимо освобождать желоба от собравшейся листвы и мусора механически. Также обязательно прочищать водосточную трубу. Самый простой способ — это подача в нее воды под большим напором.

### Мойка водостоков от пыли и подтеков

Если вы хотите, чтобы водостоки сохраняли эстетичный вид, смывайте с труб и желобов пыль и подтеки. Для этого используйте обычную тряпку или губку, воду, мыло или любое средство для мытья посуды. Не используйте сильнодействующие химикаты и металлические щетки, так как они могут испортить внешний вид водосточной системы.

### Защита водосточной системы в зимний период

Не забывайте о защите водосточной системы в зимний период. Периодически счищайте снег с крыши, чтобы исключить опасность обрушения накопившегося снега на водосток. В регионах с обильным выпадением снега желательно вдоль карнизов над желобами устанавливать снегозадержатели.

Обязательно удаляйте застрявший в трубах лед и образовавшуюся наледь на желобах, слегка постучав по ним деревянной палкой. Таким же способом удаляйте нарастающие куски льда и снега, попадающие в водосточные трубы весной с потоками талой воды.

### Хранение

На стеллажах в закрытых помещениях или под навесом во избежание попадания на нее прямых солнечных лучей. При хранении необходимо укладывать на поверхность всю длину продукции, расстояние между опорными подкладками не должно превышать 1 м. Длина свободно свисающих концов профиля не должна превышать 0,5 м, высота штабеля не должна превышать 1 м. Складевать следует не ближе 1 м от нагревательных приборов. Распаковка изделий должна производиться при температуре не ниже +15°C. Перед распаковкой, установкой, обработкой все элементы системы должны выдерживаться при указанной температуре не менее 12 часов, если до этого хранились при температуре от 0°C до +10°C, и не менее 1 суток — при нахождении при температуре ниже 0°C.

При монтаже запрещено оставлять элементы системы на земле под прямым воздействием солнечных лучей.

### Транспортировка

Пластиковую водосточную систему можно перевозить любыми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов. Не допускается: бросать, перегибать, деформировать продукцию при выполнении погрузочно-разгрузочных, складских и производственных работ. При погрузке и разгрузке следует избегать трения продукции по любой поверхности и ударов. При перевозке упаковки с изделиями необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от воздействия выступающих острых металлических углов и ребер платформы. Для подъема коробок с водостоком необходимо использовать только мягкие гибкие стропы.





## 8.

### Виниловые софиты

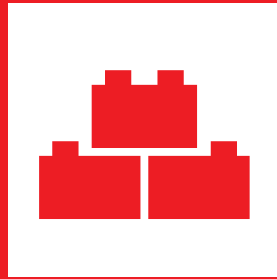
Виниловые софиты ТЕХНОНИКОЛЬ и аксессуары изготавливаются из композиции на основе поливинилхлорида и/или сополимеров винилхлорида с различными добавками на современном немецком оборудовании. Гарантия на изделия составляет 50 лет\*.

Софиты способствуют улучшению вентиляции подкровельного пространства, являются неотъемлемой частью кровельных работ и завершающим декоративным этапом оформления карнизных свесов крыши.

\* Подробно условия описаны в гарантийном сертификате.



## 8.1 Преимущества



ПРОСТОТА МОНТАЖА



НЕ СОЗДАЮТ НАГРУЗКУ  
НА КОНСТРУКЦИЮ СВОСОВ  
КРОВЛИ



ДИАПАЗОН РАБОЧИХ  
ТЕМПЕРАТУР



ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК  
ЭКСПЛУАТАЦИИ

Софиты и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ – это двухслойные изделия, производимые методом коэкструзии. Использование ПВХ разного состава позволяет гарантировать стабильность форм и стойкость цвета во всех климатических зонах.

При классическом и самом эффективном методе вентиляции подкровельного пространства приток воздуха осуществляется через нижнюю часть ската – карнизный свес. Для достаточной вентиляции кровли приток воздуха должен осуществляться равномерно по всей длине карнизного свеса. В тех случаях, когда ширина карнизного свеса слишком мала либо он отсутствует совсем, приток воздуха должен осуществляться через торцевые вылеты. Правильная естественная вентиляция подкровельного пространства является необходимым условием долгосрочной службы и эксплуатации кровли.

### Область применения

Для организации вентиляции подкровельного пространства, а также для декоративного оформления горизонтальных поверхностей: открытых свесов крыши, крыш, веранд и террас жилых зданий.



Не поддерживают  
горение

Правильная естественная вентиляция подкровельного пространства является необходимым условием долгосрочной службы и эксплуатации кровли.



## 8.2 Панели

### Полностью перфорированные

Используются для лучшей циркуляции воздуха в подкровельном пространстве (карнизы и фронтоны). Перфорированные софиты устроены таким образом, чтобы обеспечить наилучший приток воздуха в вентиляционный зазор, а также защитить подкровельное пространство от проникновения птиц и насекомых. Обеспечивают долговечность кровли.

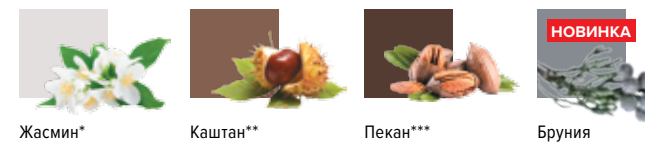
### Частично перфорированные

Обеспечивают достаточный забор воздуха в подкровельное пространство при наименьшем попадании пыли. Используются на карнизных свесах.

### Без перфорации

Подходят для оформления потолка в любом нежилом помещении (терраса, беседка, гараж, крыльцо). Используются там, где не нужна вентиляция, или на фронтонных свесах.

### Цветовые решения



\* Ранее цвет белый RAL 9003 \*\* Ранее цвет коричневый RAL 8017  
\*\*\* Ранее цвет темно-коричневый RAL 8019

Указанные цвета могут отличаться от фактического цвета товара. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер и не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.



Размеры панели: 3×0,34 м  
Полезная ширина панели: 0,308 м  
Полезная площадь панели: 0,924 м<sup>2</sup>  
Толщина панели: 0,93 мм



## 8.3 Аксессуары

### Н-профиль

Соединительный профиль, предназначен для скрещения швов между панелями, соединения панелей между собой при наращивании длины, для перехода от одного цвета к другому.



### Ј-профиль

Направляющий профиль предназначен для обрамления горизонтально расположенных карнизных панелей.



### Ј-фаска

Применяется для оформления лобовой и торцевой доски, а также для крепления софитов на карнизном и фронтонном свесах кровли.



### Финишный профиль

Используется для фиксации верхней кромки Ј-фаски; для фиксации околонного профиля, по периметру окна; для фиксации верхней части панели сайдинга под окном или под карнизным свесом.



### Угол наружный 50

Применяется для оформления угла при монтаже софитов на лобовую (или торцевую доску), и для крепления софитов на карнизном (или фронтонном) свесах кровли.



## 8.4 Физико-механические характеристики

Наименование показателя	Единица измерения	Значение	Метод контроля
Температура размягчения по Вика, н/м	°С	75	
Термостойкость при 70 °С в течение одного часа	°С	Отсутствие дефектов внешнего вида и изменений геометрии	
Стойкость цвета изделия после облучения при конденсированной влаге	-	Отклонения в допустимых пределах	
Температура эксплуатации	°С	от -50 до +50	

### Геометрические параметры панелей

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Длина профиля	мм	3000
Рабочая ширина	мм	308
Толщина панели	мм	0,93
Полезная площадь панели	м <sup>2</sup>	0,924

## 8.5 Весо-габаритные характеристики

	Вес шт., кг	Размер шт., мм	Кол-во в упак., шт.	Вес пачка, кг	Размер пачки (Д×Ш×В), мм	Кол-во на поддоне, шт.	Размер поддона (Д×Ш×В), мм	Кол-во упаковок на поддоне, шт.	Вес поддон, кг
Софит, частично перфорированный, 3 м	1,809	340×11×3000	10	18,59	360×70×3020	360	1160×1100×3100	36	719
Софит, полностью перфорированный, 3 м	1,809	340×11×3000	10	18,59	360×70×3020	360	1160×1100×3100	36	719
Софит, без перфорации, 3 м	1,809	340×11×3000	10	18,59	360×70×3020	360	1160×1100×3100	36	719
Н профиль соединительный	0,9	78×23×3000	10	9,5	180×55×3020	720	1160×900×3100	72	734
Угол наружный 50	1,17	83×83×3000	11	13,37	360×90×3020	264	1160×900×3100	24	371
Ј-фаска	1,92	250×98×3000	12	23,54	360×120×3040	216	1160×900×3100	18	474
Ј-профиль	0,354	38×22×3000	40	14,66	1500×105×3020	1680	1160×900×3100	42	666
Финишный профиль	0,33	42×13×3000	48	16,34	1500×105×3020	2016	1160×900×3100	42	736

## 8.6 Обслуживание софитов

Для очистки панелей рекомендуется использовать специальные моющие средства. Панели нельзя мыть мойкой высокого давления. Запрещается обрабатывать поверхность софитов и комплектующих растворителями, обезжиривающими и полирующими составами.

**ВАЖНО:** для очистки панелей нельзя применять моющие средства, содержащие в своем составе хлор.

### Транспортировка

Транспортировку изделий осуществляют крытыми транспортными средствами всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретном виде транспорта. Запрещается свес краев при транспортировке и хранении продукции более чем 0,3 м.

### Хранение

Панели типа «Софит» и направляющие профили ТЕХНОНИКОЛЬ хранятся в специализированных корзинах или паллетах (количество рядов не должно превышать 5 шт. в высоту), рассортированными по маркам, в закрытом помещении при температуре воздуха (23±25)°С и относительной влажности не более 65%. Изделия должны храниться вне зоны действия отопительных приборов и прямых солнечных лучей в условиях, обеспечивающих их предохранение от загрязнения, деформации и механических повреждений.

Срок хранения до монтажа составляет 24 месяца.

## 8.7 Руководство по монтажу софитов

### Общие правила монтажа софитов

Монтаж софитов осуществляется при среднесуточной температуре окружающей среды не менее +10°C. Резать софиты можно с помощью ножовки, электролобзика, ножниц по металлу, циркулярной пилы или УШМ. Сборка софитов производится после завершения кровельных и фасадных работ. Панели могут монтироваться двумя способами: параллельно уклону кровли либо горизонтально. Выбор способа монтажа зависит от предпочтений заказчика и от архитектурно-строительного решения.

#### Основные принципы монтажа:

1. При установке панели в профиль необходимо оставлять зазор для теплового расширения 5–10 мм.
2. Механических крепеж должен устанавливаться с зазором 1 мм для свободного движения панелей.
3. Крепеж необходимо фиксировать по центру крепежных отверстий.

#### Материалы для монтажа:



**Деревянный брусок**  
Для устройства каркаса под обрешетку



**Деревянная доска**  
Для монтажа обрешетки под установку панелей

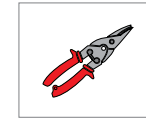


**Саморез оцинкованный по дереву**  
Для монтажа обрешетки

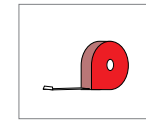


**Оцинкованные саморезы**  
Для фиксации софитов и направляющих для них

#### Инструменты для монтажа:



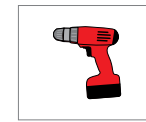
**Режущий инструмент**  
(ножовка, электролобзик, ножницы по металлу, циркулярная пила, УШМ)



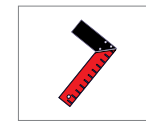
**Рулетка**



**Карандаш либо маркер**



**Шурупверт**



**Угольник**

### Расчет количества элементов софитов

#### ■ Панели

$$N \text{ панелей} = S_{\text{св}} / 0,924 \times 1,05$$

$S_{\text{св}}$  – суммарная площадь свесов крыши, м<sup>2</sup>

#### ■ J-профиль

$$J\text{-профиль} = (L_{\text{кар}} + L_{\text{фр}} + L_{\text{скар}} + L_{\text{сфр}}) \times 1,05 / 3$$

$L_{\text{кар}}$  – длина всех карнизов, м  
 $L_{\text{фр}}$  – длина всех фронтонов, м  
 $L_{\text{скар}}$  – длина стен под карнизными свесами, м  
 $L_{\text{сфр}}$  – длина стен под фронтонными свесами, м  
 1,05 – коэффициент запаса  
 3 – длина 1-го профиля, м

#### ■ Н-профиль

$$N\text{-профиль} = L_{\text{ст}} \times 1,05 / 3$$

$L_{\text{ст}}$  – общая длина всех стыков панелей, м

#### ■ J-фаска

$$J\text{-фаска} = (L_{\text{кар}} + L_{\text{фр}}) \times 1,05 / 3$$

$L_{\text{кар}}$  – длина всех карнизов, м  
 $L_{\text{фр}}$  – длина всех фронтонов, м  
 1,05 – коэффициент запаса  
 3 – длина 1-го профиля, м

#### ■ Финишная планка

$$\text{Финишная планка} = (L_{\text{кар}} + L_{\text{фр}}) \times 1,05 / 3$$

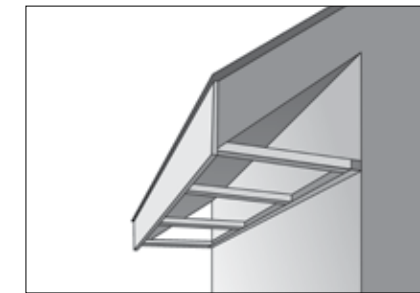
$L_{\text{кар}}$  – длина всех карнизов, м  
 $L_{\text{фр}}$  – длина всех фронтонов, м  
 1,05 – коэффициент запаса  
 3 – длина 1-го профиля, м

## Этапы монтажа софитов

### 1 Установка панелей софитов на свесах

**1.1** Устройство подшивки карнизного свеса, расположенного горизонтально.

**1.1.1** Устройство каркаса под обрешетку. Для этого необходимо установить брусок на фасаде по уровню нижнего края свеса крыши. Затем установить бруски, соединяющие брусок на фасаде и нижний край свеса крыши. Соединяющие бруски должны опираться на бруски, смонтированные на фасаде. Бруски между собой соединить при помощи металлических уголков и пластин.



**1.1.2** На соединяющие бруски смонтировать обрешетку. В качестве обрешетки нужно использовать такие же бруски по сечению, как и тот брусок, который смонтирован к фасаду. По краям свеса монтируется направляющий профиль (J-профиль).



**1.1.3** К обрешетке и брускам фиксируются направляющие профили (J-профиль) саморезами с шагом 300 мм. В месте соединения профи-



лей подрезать одну из частей профиля на 3–5 см таким образом, чтобы можно было завести один профиль в другой для лучшего сопряжения.

**1.1.4** В направляющие профили вставляются панели и фиксируются при помощи саморезов к обрешетке. Количество саморезов зависит от ширины свеса.



**1.1.5** Последующие панели должны соединяться с предыдущими путем защелкивания.



Для более удобного монтажа рекомендуется подрезать панель таким образом, чтобы длина панели была немного меньше расстояния между J-профилями. Длину панели лучше определить опытным путем после монтажа первой панели на свесе.

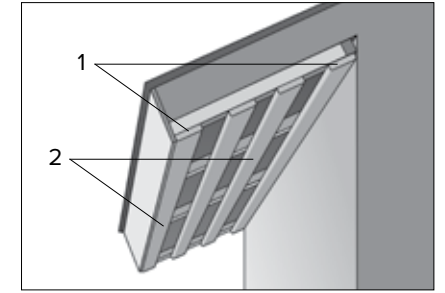
**1.2** Устройство подшивки карнизного свеса, расположенного параллельно скату.

**1.2.1** Монтаж обрешетки под установку панелей и направляющих.

Монтаж начинается с фиксации обрешетки по краям свеса (1): свеса и вдоль фасада.

Остальные доски (2) монтируются с шагом не более 300 мм.

Последующий монтаж производится аналогично первому способу (устройство подшивки карнизного свеса, расположенного горизонтально).



### 2 Угловое соединение панелей

**2.1** Монтаж обрешетки между углом фасада и углом свеса.



**2.2** Установка профилей для соединения панелей на углах.

**2.2.1** Для углового соединения панелей используется H-профиль.



**2.2.2** Установка H-профиля, предназначенного для соединения панелей в угловых зонах. Панели в данном случае подрезаем с учетом этого угла «елочкой». Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем.





**2.2.3** Прямое соединение выполняется с помощью Н-профиля. Его монтируем от внутреннего угла перпендикулярно одному из свесов карниза.



**2.2.4** Второй вариант прямого соединения – при помощи J-профиля. Его устанавливаем от угла перпендикулярно одному из свесов карниза. Фиксируем саморезами к обрешетке и стыкуем друг с другом.



**2.2.5** Далее производится установка панелей софитов, которые должны быть подрезаны таким образом, чтобы их ширина была примерно на 1 см меньше, чем расстояние между внешними краями J-профилей.



### **3 Оформление лобовой доски с помощью J-фаски**

**3.1** Монтаж финишного профиля в верхней части лобовой доски.



**3.2** После монтажа финишного профиля монтируется J-фаска. Она должна быть подрезана по высоте лобовой доски. Затем в ее верхней части необходимо сделать засечки для фиксации в финишном профиле. После этого J-фаска фиксируется саморезами к нижней части лобовой доски.

В случае оформления лобовой доски при помощи J-фаски, J-профиль устанавливается только со стороны фасада.



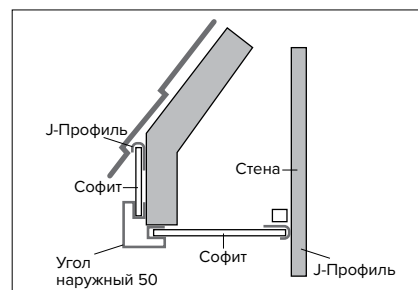
**3.3** Далее производится установка панелей софитов, которые должны быть подрезаны таким образом, чтобы их ширина была примерно на 1 см меньше, чем расстояние между внешними краями J-профиля и J-фаски.



Готовый результат.



**3.4** Если оформление лобовой доски при помощи J-фаски неосуществимо, то лобовая доска оформляется панелями софитов через угол наружный 50. При этом высота лобовой доски должна быть не более 30 см. — На внешнюю часть свеса устанавливается угол наружный 50 до монтажа панелей. — Далее в верхней части лобовой доски монтируется J-профиль. — Далее панели софитов монтируются как на сам свес, так и на лобовую доску.



Готовый результат.





КАЛЬКУЛЯТОР РАСЧЕТА  
ЭЛЕМЕНТОВ СИСТЕМЫ

[www.tn-vodostok.ru](http://www.tn-vodostok.ru)



Реальные цвета и текстуры продукции могут отличаться от представленных в каталоге. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер, не является публичной офертой, определяемой положениями статьи 437 Гражданского кодекса РФ, и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

В издании использованы информационные материалы и изображения, принадлежащие Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ. Несанкционированное использование изображений, частичная и полная перелечатка текста запрещены.

© Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ, 2021

[WWW.TN.RU](http://WWW.TN.RU)

**8 800 600 05 65**

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ



**You Tube**

Подробные инструкции по монтажу на канале  
ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады